

iCtp™

PlateWriter™ 3000

MAGGIORE PRODUTTIVITA'
MIGLIORE QUALITA'
ANCORA PIU' VERSATILE



Sono passati diversi anni da quando abbiamo lanciato sul mercato il nostro primo sistema iCtp PlateWriter™. Oggi Glunz & Jensen è orgogliosa di introdurre l'iCtp di ultima generazione, il PlateWriter™ 3000.

Utilizzando i vantaggi delle più recenti tecnologie la nuova serie PlateWriter™ 3000 ha raggiunto livelli qualitativi e di produttività mai visti finora. L'approccio del nuovo PlateWriter™ continua nel totale rispetto dell'ambiente con l'utilizzo di lastre in alluminio senza processi chimici, proiettano iCtp PW3000 nel futuro del mondo della pre stampa.

Plate Writer™ 3000 è appropriato per tutti i formati dal 35/50 fino al 50/70 con formato massimo di 619mm x 914 mm

Il sistema di riconoscimento lastra a registro semi-automatico è stato ideato per consentire la massima versatilità nell'utilizzo di lastre di diversi formati e spessori senza dover variare nulla.

In aggiunta le innovazioni apportate al sistema PW3000™ permettono una produttività pari a più del doppio rispetto ai sistemi PW2000™ e PW2400™

Dopo la scrittura le lastre vengono quindi inserite nell'unità integrata di finitura che asciuga e fissa il Liquid Dot alla superficie delle lastre



Il Plate Writer™ 3000 è integrato con lo standard industriale Harlequin Postscript RIP che permette di utilizzare lavori da MAC o PC nei formati Postscript, PDF, EPS, TIFF e JPEG gestendo in automatico la codifica in CMYK, e inviandoli le separazioni direttamente al PlateWriter™.



Il PlateWriter™ 3000 è equipaggiato con un sistema semi automatico di allineamento che assicura la più accurata registrazione e inserimento delle lastre nel sistema di scrittura ideale per le stampe offset in quadricromia.



PlateWriter™ scrive sulle lastre utilizzando la più avanzata tecnologia inkjet ad altissima risoluzione.



Semplice da utilizzare con lastre non fotosensibili alla luce, in alluminio senza sviluppo pronte per la messa in macchina. A differenza di altre tecnologie processless, l'immagine sulla lastra è subito ben visibile non appena scritta.



Le lastre scritte, vengono inserite nella unità di finissaggio intergrata al sistema e posizionata sotto i piani di uscita lastra. L'unità di cottura asciuga e fissa il Liquid Dot™ alla superficie della lastra ed in automatico la trasferisce nell'unità di gommatura per una migliore protezione della lastra.

GLUNZ & JENSEN 

PLATESETTING • ICTP

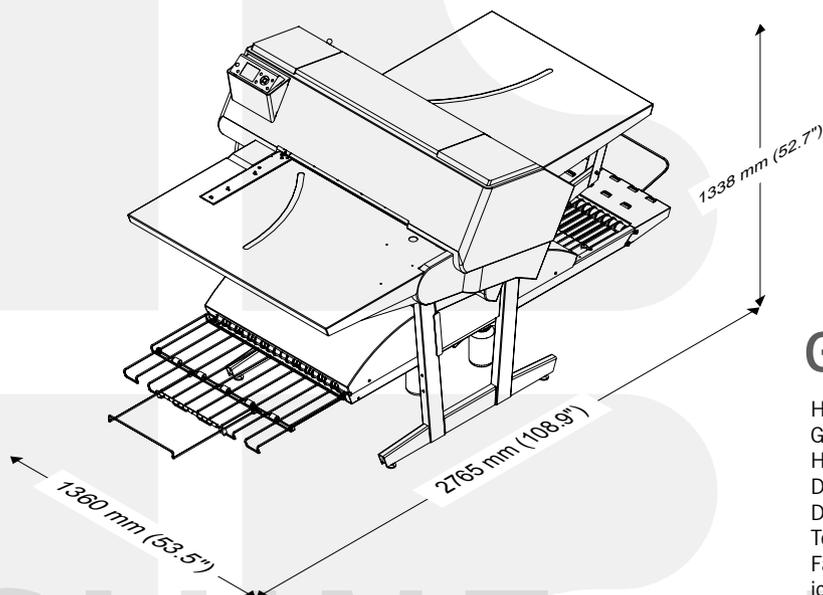
iCtP™ PlateWriter™ 3000



Specifiche Tecniche

Unità di Scrittura	10 x 360 Ultra high definition imaging (3600 uggetti a doppia densità per una risoluzione a 2880dpi)
Tecnologia di scrittura	Tecnologia brevettata Liquid Dot™
Tipologia di Lastra	Lastra in alluminio granita e anodizzata ottimizzata per iCtP
Spessore Lastre	Alluminio 0.15 / 0.20 / 0.30 mm
Larghezza Lastre (min / max)	210 - 619 mm
Lunghezza Lastre (min / max)	279 - 914 mm
Dimensioni Massime di Scrittura	609 x 896 mm
Finitura Lastre	Sistema di cottura e gommatura automatico ed integrato
Risoluzione di scrittura	1440x1440 / 1440x2880 o 2800 x 2800 dpi
Velocità di scrittura	No 8/9 lastre 50/70 ora a copertura totale di scrittura Nel caso di copertura parziale (loghi, biglietti da visita etc) oltre le 9 lastre ora
Tiratura	50.000 tirature
RIP	Piattaforma Harlequin RIP, 2GB RAM, scheda rete 100 BaseT ethernet con connettività MAC e PC.
Retinatura	Retinatura Stocastica, ottimizzata per iCtP garantita senza moirè
Circuito Elettrico	100 - 230 VAC, 50/60 Hz
Consumo Elettrico	Stand by : 0.3 KW, In funzione : 3 Kw
Condizione ambiente lavoro	Si consigliano 20°C o superiori (Max 32°C)
Umidità Ambientale	35 - 80% senza condensazione
Ingombro sistema (LungxLargxAlt)	2284 x 1360 x 1446 mm
Peso	Imballo compreso 320 Kg, senza imballo 215 Kg
Sistema Standard	PlateWriter Inkjet ad alta definizione, unità di finissaggio comprensiva di forno e gommatura integrate, telaio e piani di ingresso e uscita lastre, RIP con PC configurato, schermo piatto, tastiera, mouse, Harlequin RIP Xitron con tecnologia iScreening.

NB Questa brochure è stata stampata con Heidelberg® Speedmaster e lastre create con sistema Platewriter™



GLUNZ & JENSEN

Headquarters:
Glunz & Jensen A/S
Haslevvej 13
DK-4100 Ringsted
Denmark
Tel. +45 57 68 81 81
Fax +45 57 68 83 40
ictp@glunz-jensen.com

Concessionario per Italia
BZ sas
16011 Arenzano (GE)
Tel. +39 010542671
Fax. +39 010593209
commerciale@qecsr.it

www.platewriter.it