

# Plate Writer



GLUNZ & JENSEN 

work positive

# AFFORDABLE. EASY TO USE. GREEN CHOICE.



## Soluzione CtP digitale affidabile

Fissando una nuova e rivoluzionaria base in termini di costi di gestione, la gamma Platewriter™ della Glunz&Jensen produce lastre CtP digitali in Alluminio senza l'utilizzo di alcun chimico da smaltire. La registrazione digitale accurata e la qualità di stampa ad alta definizione produce una lastra che presenta molti dei vantaggi della digitalizzazione mantenendo tuttavia le caratteristiche delle lastre convenzionali offset.

## Minima Manutenzione

Produrre lastre digitali offre diversi vantaggi e poichè la gamma Platewriter™ stampa alla luce del giorno e non necessita di chimici vengono eliminate perdite di tempo necessarie nei processi dei vecchi sistemi oltre che nello smaltimento e nella manutenzione delle sviluppatrici.

## Consumi limitati a beneficio dell'Ambiente

Platewriter ha il più basso consumo di energia in produzione della sua categoria. Questa prerogativa ha un'effetto positivo sui costi energetici della Vs azienda. Inoltre Platewriter™ non necessita di acqua e di una quantità minima di elettricità fornendo risparmi a lungo termine oltre che rispetto per l'Ambiente.

### PlateWriter™ 2500

Adatto per i lavori di stampa spot e CYMK con volumi di lavoro da 100 a 300 lastre mensili. Formato lastre fino a 550x650mm



### PlateWriter™ 3000

Sistema Professionale per una produttività maggiore, maggiori formati eseguibili sistema di registro conduttivo avanzato. Ideale per tipografie con necessità di volumi da 200 a 1000 lastre mensili. Formato lastre massimo 650x935mm



### PlateWriter™ 8000

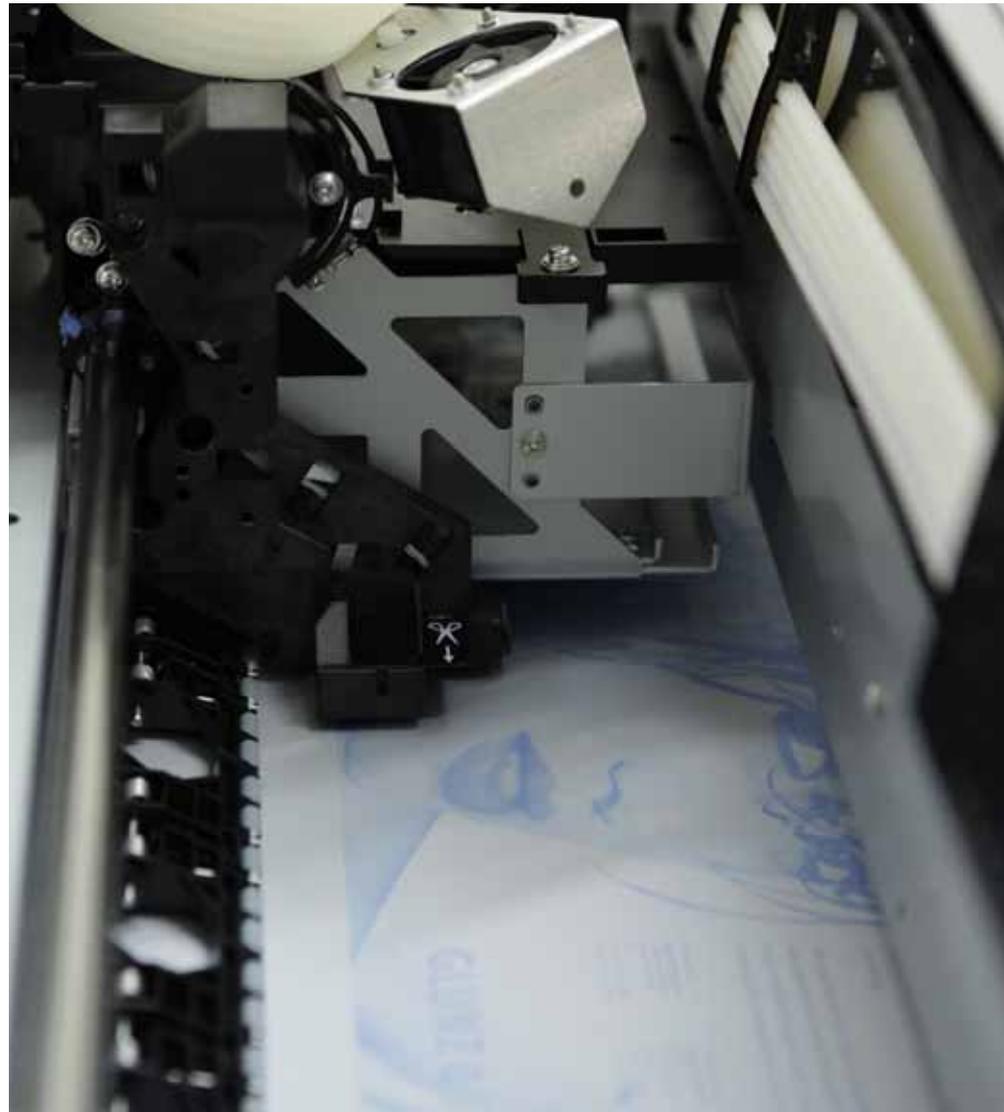
Sistema potenziato nei formati con caricamento lastre pinza macchina e con velocità di stampa raddoppiata. Ideale per volumi da 300 a oltre 1500 lastre mensili. Formato lastre massimo 1130x1090mm





Fornito con lo standard industriale RIP Harlequin preinstallato su PC appositamente potenziato pronto per ricevere lavori da Mac o PC.

Semplice, pulito senza procedure elaborate. La tecnologia avanzata Inkjet significa dover solo gestire le cartucce.



viene utilizzata la migliore tecnologia Inkjet per fissare l'immagine sulla lastra di alluminio iPlate tramite il Liquid Dot™.



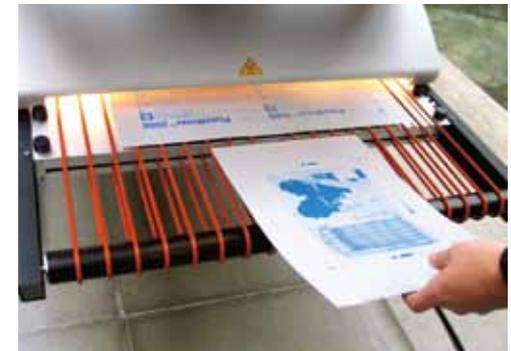
Platewriter™ fornisce lastre Alluminio pronte per la messa in macchina Processless non necessita quindi di sviluppo

Le lastre impressionate vengono quindi inserite manualmente nella stazione integrata di finitura che cuoce le lastre e fissa il Liquid Dot brevetto esclusivo Glunz&Jensen



Il meccanismo di caricamento lastra semi automatico utilizza sensori ottici per la piu accurata messa a registro

Le lastre iPlate non sono sensibili alla luce e al calore sono quindi utilizzate alla luce del giorno



		PlateWriter™ 2500		PlateWriter™ 3000	PlateWriter™ 8000
Modello		Standard	Opzionale	Professionale	Professionale
Stampa					
Settore consigliato		Bassi volumi e velocità di produzione basse		Volumi medi e velocità elevate	Alti volumi e velocità elevate
Tecnologia di stampa		10x360 canali di stampa ad altissima definizione (3600 uggetti a doppia densità per un resa a 2880 dpi)		10x360 canali di stampa ad altissima definizione (3600 uggetti a doppia densità per un resa a 2880 dpi)	
Risoluzione di stampa		1440 x 1440 dpi o 2880 x 2880 dpi		1440 x 1440 dpi o 2880 x 2880 dpi	1440 x 1440 dpi o 2880 x 2880 dpi
Liquido di stampa		Tecnologia brevettata base acqua Liquid Dot™		Tecnol. brev.base acqua Liquid Dot™	Tecnol. brev.base acqua Liquid Dot™
Tipologia Lastre		Lastre standard alluminio iPlates™		Lastre standard alluminio iPlates™	Lastre standard alluminio iPlates™
Spessore Lastre		0.15-0.3 mm		0.15-0.3 mm	0.15-0.3 mm
Larghezza Lastre		210-550 mm	210-625 mm	210-650 mm	330-1130 mm
Lunghezza Lastre		274-650 mm	274-925 mm	274-1100 mm	450-1090 mm
Formato max immagine (LargxLung)		544 x 633 mm	609 x 896 mm	609 x 896 mm	1112 x 1073 mm
Resistro Lastre		Barra lato squadra anti attrito con cuscinetti	Perni conduttivi pinza e squadra professionali	Perni conduttivi pinza e squadra professionali ad inserimento semi-automatico	Perni conduttivi squadra professionali con inserimento di controllo ottico
Velocità produzione per formato	400 x 511 mm	5:43 min/lastra	3:33 min/lastra	3:33 min/lastra	4:20 min/lastra
	550 x 650 mm	8:45 min/lastra	6:50 min/lastra	6:50 min/lastra	5:59 min/lastra
	605 x 745 mm	N/A	7:45 min/lastra	7:45 min/lastra	6:57 min/lastra
	1030 x 770 mm	N/A	N/A	N/A	10:45 min/lastra
Credenziali Ecologiche					
Utilizzo Chimici		Nessuna (Sistema a base acqua)		Nessuna (Sistema a base acqua)	Nessuna (Sistema a base
Utilizzo Acqua		Non richiesto		Non richiesto	Non richiesto
Consumo Energia (stand-by)		0.06 kW (200 BTU/h)		0.06 kW (200 BTU/h)	0.06 kW (200 BTU/h)
Consumo Energia (medio in produzione)		0.5 kW (1,800 BTU/h) basato su 250 lastre/mese		0.8 kW (2,730 BTU/h) basato su 400 lastre/mese	1.1 kW (3,870 BTU/h) basato su 500 lastre/mese
Generali					
Dimensioni (LungxLargxAlt)		1950 x 1360 x 1338 mm		2765 x 1360 x 1338 mm	3098 x 1884 x 1361 mm
Peso		185 kg		196 kg	415 kg